

### PIROSLIM - Riscaldatori Sottili per Ugelli -

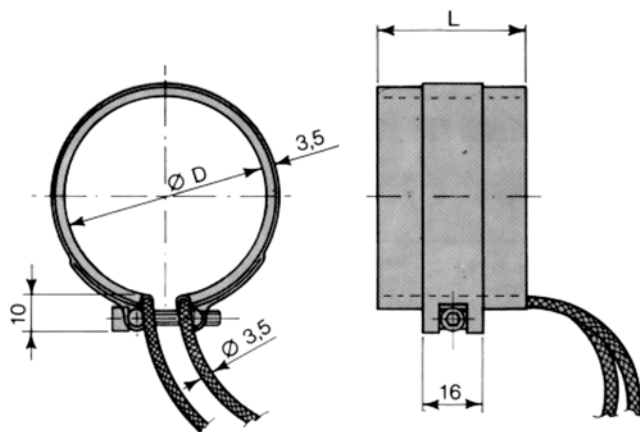


Figura 1

#### **CARATTERISTICHE GENERALI**

In molti casi gli spazi disponibili fra ugello e stampo sono molto ridotti (ad esempio negli stampi a camera calda). In questi casi, i riscaldatori UGL non sono utilizzabili a causa del loro spessore ed i riscaldatori PIROSLIM rappresentano la soluzione più appropriata.

Essi inoltre sono caratterizzati da una elevata potenza specifica ( $5 \text{ W/cm}^2$ ) e, pertanto, rispondono bene nelle situazioni in cui è necessario aumentare l'apporto di calore nella zona di iniezione.

Infine, grazie all'utilizzo dell'acciaio inossidabile nella costruzione dell'involucro, questi riscaldatori sono consigliabili quando le materie plastiche hanno un'azione corrosiva (PVC e altre)

#### **APPLICAZIONI**

Questi riscaldatori trovano impiego su tutte le macchine per la lavorazione delle materie plastiche con temperature di esercizio non superiori a  $350 \text{ }^\circ\text{C}$ .

#### **DATI TECNICI**

1. **AVVOLGIMENTO RESISTIVO** in Nichel/Cromo 80/20
2. **ISOLAMENTO ELETTRICO** in mica continua di alta purezza e bassissimo tenore di legante
3. **INVOLUCRO** in acciaio trattato ad alta conducibilità termica, chiuso alla penetrazione della materia plastica e di grande resistenza contro l'azione corrosiva
4. **ALIMENTAZIONE** mediante cavi per alte temperature in nichel isolato teflon-vetro con armatura esterna in acciaio ad alta resistenza meccanica (lunghezza standard 1000 mm). Grazie ad una speciale lavorazione, l'involucro, insieme con l'isolante, incorpora sulle estremità la giunzione fra i cavi di alimentazione ed il circuito resistivo, garantendo un unico ancoraggio
5. **POTENZA SPECIFICA**  $5 \text{ W/cm}^2$ .
6. **TEMPERATURA DI ESERCIZIO**  $350 \text{ }^\circ\text{C}$
7. **SERRAGGIO** mediante fascette provviste di viti esagonali a testa cava (1 fascetta fino alla larghezza di 35 mm, 2 fascette da 36 a 60 mm, 3 fascette oltre 60 mm)

#### **MONTAGGIO**

Installare verificando che la superficie interna del riscaldatore aderisca perfettamente all'ugello, stringendo opportunamente le viti a testa esagonale cava fornite in dotazione. Dopo un primo riscaldamento (circa 30 minuti) registrare nuovamente le viti per compensare le dilatazioni termiche.

#### **DIMENSIONI STANDARD**

I riscaldatori PIROSLIM sono costruiti in dimensioni standard secondo quanto specificato nella Tabella 1. Essi sono pronti a magazzino e per ordinarli è sufficiente specificare il codice.

#### **ESECUZIONI SPECIALI**

A richiesta si realizzano riscaldatori PIROSLIM diversi dallo standard. In particolare è possibile:

- Realizzare dimensioni speciali nei limiti di 100 mm per il diametro e 100 mm per la larghezza
- Fornire riscaldatori con termocoppia Tipo "J" incorporata
- Fornire cavi di alimentazione di lunghezza diversa da quella standard (che è pari a 1000 mm)
- Fornire riscaldatori caratterizzati da potenza e tensione di alimentazione diverse da quelle indicate in Tabella 1 purché la potenza specifica non superi i  $5 \text{ W/cm}^2$ .
- Ricavare un foro per l'alloggiamento di un'eventuale sonda termica

Nel caso i cui si desiderino esecuzioni non standard in potenza e/o tensione il nostro ufficio tecnico dovrà verificarne la fattibilità.

Nel caso in cui si desideri la presenza di un foro sonda è necessario fornire un disegno che indichi chiaramente le dimensioni del foro e la posizione richiesta.

Tabella 1: Riscaldatori PIROSLIM pronti a magazzino

POTENZA SPECIFICA 5 W/cm <sup>2</sup> - 230 V							
ΦD (mm)	L (mm)	Potenza (Watt)	Codice	ΦD (mm)	L (mm)	Potenza (Watt)	Codice
25	30	90	14025030	70	20	220	14070020
30	25	120	14030025	70	25	270	14070025
30	30	140	14030030	70	30	330	14070030
30	35	165	14030035	70	35	385	14070035
30	40	185	14030040	70	40	440	14070040
35	25	135	14035025	70	50	550	14070050
35	30	165	14035030	70	60	660	14070060
35	35	190	14035035	75	20	235	14075020
35	40	220	14035040	75	25	295	14075025
35	45	235	14035045	75	30	355	14075030
40	25	155	14040025	75	35	410	14075035
40	30	190	14040030	75	40	470	14075040
40	35	220	14040035	75	50	590	14075050
40	40	250	14040040	75	60	705	14075060
40	45	280	14040045	80	20	250	14080020
42	25	165	14042025	80	25	310	14080025
42	30	200	14042030	80	30	375	14080030
42	35	230	14042035	80	35	440	14080035
42	40	265	14042040	80	40	500	14080040
45	25	175	14045025	80	50	630	14080050
45	30	210	14045030	80	60	750	14080060
45	35	250	14045035	85	20	265	14085020
45	40	280	14045040	85	25	330	14085025
45	45	320	14045045	85	30	400	14085030
45	50	350	14045050	85	35	465	14085035
50	20	155	14050020	85	40	530	14085040
50	25	195	14050025	85	50	665	14085050
50	30	235	14050030	85	60	800	14085060
50	35	275	14050035	90	20	280	14090020
50	40	315	14050040	90	25	350	14090025
50	50	390	14050050	90	30	420	14090030
55	20	170	14055020	90	35	490	14090035
55	25	215	14055025	90	40	565	14090040
55	30	260	14055030	90	50	705	14090050
55	35	300	14055035	90	60	845	14090060
55	40	345	14055040	95	20	300	14095020
55	50	430	14055050	95	25	370	14095025
60	20	190	14060020	95	30	445	14095030
60	25	235	14060025	95	35	520	14095035
60	30	280	14060030	95	40	595	14095040
60	35	330	14060035	95	50	745	14095050
60	40	375	14060040	95	60	895	14095060
60	50	470	14060050	100	20	315	14100020
60	60	565	14060060	100	25	390	14100025
65	20	200	14065020	100	30	470	14100030
65	25	255	14065025	100	35	550	14100035
65	30	305	14065030	100	40	630	14100040
65	35	355	14065035	100	50	785	14100050
65	40	405	14065040	100	60	940	14100060
65	50	510	14065050				
65	60	610	14065060				